

WONSTAR

# ПЛАСТИНА ИЗ УГЛЕРОДНОГО ВОЛОКНА

Использование в  
сочетании с клеем



## ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

WSD-1.2/1.4/2.0/3.0T Пластина из углеродного волокна / WSD-30TB структурный клей для углеродных плит

**Метод армирования углеродными плитами:** Углеродная пластина приклеивается к поверхности бетона с помощью структурного клея для углеродных плит, чтобы усилить конструкцию. Когда балки, плиты и другие элементы нуждаются в значительном увеличении несущей способности, обычно используют метод приклеивания углеродных плит вместо углеродных тканей. Для усиления мостов или длиннопробных бетонных зданий можно использовать метод армирования преднапряженными углеродными плитами.

### · ПРЕИМУЩЕСТВА

Пластина из  
углеродного волокна



- ◆ Легкость
- ◆ Высокая прочность
- ◆ Удобство в монтаже
- ◆ Хорошая долговечность
- ◆ Широкий спектр применения
- ◆ Без изменения формы элемента

структурный клей  
для углеродных плит



- ◆ Высокая прочность
- ◆ Долговечность
- ◆ Сильная адгезия
- ◆ Хорошая текто-статичность
- ◆ Безопасный и нетоксичный

### · ОСНОВНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

#### ВНЕШНИЙ ВИД

Черная глянцевая тарелка.

#### УПАКОВКА

Коричневая картонная упаковка, 100 м/рулон/коробка. Обычные ширины: 50 мм, 100 мм, 150 мм, 200 мм; обычные толщины: 1,2 мм, 1,5 мм, 2,0 мм, 3,0 мм.

#### ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Хранить в сухом, прохладном и проветриваемом месте, избегать дождя и прямого солнечного света, не допускать столкновения с острыми предметами. Углеродные материалы не должны быть сжатыми во время транспортировки и хранения, чтобы избежать повреждения углеродных волокон, и не должны быть подвержены прямому солнечному свету или дождю.

## ·ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Пластина из углеродного волокна		
Параметры испытаний	Класс I Углеродная плита	Класс II Углеродная плита
Нормативное значение прочности на растяжение (МПа)	≥2400	≥2000
Модуль упругости при растяжении (МПа)	≥1.6×10 <sup>4</sup>	≥1.4×10 <sup>4</sup>
Удлинение (%)	≥1.6	≥1.4
Прочность на изгиб (МПа)	/	/
Прочность на сдвиг по межслойному соединению (МПа)	≥50	≥40
Прочность на сцепление при растяжении с бетоном (МПа)	≥2.5, и когезионное разрушение внутри бетона	
Плотность (г/см <sup>3</sup> )	1.8	
Объемное содержание волокон (%)	≥65	≥55



структурный клей для углеродных плит			
	Испытаний	Условия испытаний	Критерии квалификации (GB50728-2011) Класс I
Коллоидные характеристики	Прочность на растяжение (МПа)	Испытание проводится при скорости нагружения 2 мм/мин при температуре (23±2)°C и относительной влажности (50±5)%.	≥38
	Модуль упругости при растяжении (МПа)		≥2.4×10 <sup>3</sup>
	Удлинение (%)		≥1.5
	Прочность на изгиб (МПа)		≥50, и недопустимо образование трещин
	Прочность на сжатие (МПа)		≥70
Адгезионные характеристики	Прочность на сдвиг при растяжении сталь-сталь (стальной рукав) (МПа)	(23±2)°C, (50±5)%RH	≥15
	Прочность на растяжение клея сталь-сталь (МПа)	При температуре (23±2)°C и относительной влажности (50±5)% испытание проводится в соответствии с указанной скоростью нагружения согласно стандарту метода испытания.	≥40
	Длина отслаивания удара сталь-сталь (мм)		≤20
	Прочность на растяжение сталь-бетон (МПа)		≥2.5, и когезионное разрушение внутри бетона
	Температура теплового искажения (°C)	Использование метода В с изгибным напряжением 0,45 МПа..	≥65
	Несгораемый остаток (%)	(105±2)°C, (180±5)мин	≥99

## ·ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

·Усиление бетонированных балок и плит на изгиб

·Усиление мостов и туннелей

·Усиление для дополнительных отверстий в стенах и панелях

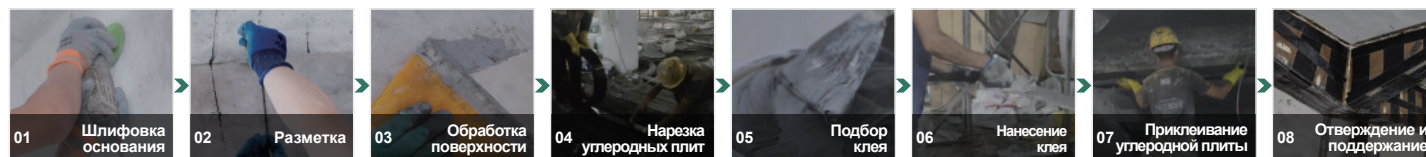
·Усиление деревянных конструкций

·Усиление муниципальных трубопроводов

·Усиление трещин



## ·ПРОЦЕСС СТРОИТЕЛЬСТВА



WONSTAR (Шанхай) Технологическая  
Развивающая Компания, ООО

☎ Телефон: +86 177 2109 6156 (whatsapp)

🌐 Веб-сайт: www.ru.shwonstar.com

✉ Электронная почта: shwonstar@gmail.com

